

# MA STER ONE SERIES

CENTRO DI LAVORO A CNC  
PER LA PIETRA



# UNICA E IMBATTIBILE IN PERFORMANCE E QUALITÀ



**Master One** è il centro di lavoro a 3 assi dedicato alla lavorazione della pietra e dei materiali sinterizzati in grado di eseguire tutte le lavorazioni necessarie al laboratorio del marmista senza alcun compromesso di performance. Master One vanta un rapporto imbattibile in termini di qualità e competitività sul mercato che la rendono un perfetto investimento. Essenziale nel design, ma completa di tutte le funzionalità, MASTER ONE è il centro di lavoro adatto ad ogni tipo di cliente, dal più esperto al piccolo artigiano.



# MASTER ONE SERIES

- ✓ AFFIDABILE E ADATTA A UNA VASTA GAMMA DI LAVORAZIONI: DAL TOP ALLA FUNERARIA.
- ✓ RAPIDA E PERFORMANTE
- ✓ MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO E AMPIA SCELTA DI UTENSILI
- ✓ SICURA ED ERGONOMICA
- ✓ PRONTA ALL'USO E RIDOTTA NEGLI INGOMBRI
- ✓ SEMPLICE E INTUITIVA

# ADATTA A UNA VASTA GAMMA DI LAVORAZIONI: DAL TOP ALLA FUNERARIA

Master One è in grado di eseguire una vasta gamma di lavorazioni garantendo all'utilizzatore una qualità di finitura di prima scelta nelle lavorazioni di pietre naturali, granito, marmo, materiali sintetici e ceramici per top da bagno, top da cucina, edilizia e funeraria.

Ideale per qualsiasi tipo di lavorazione:

- ✔ Foratura
- ✔ Fresatura
- ✔ Molatura e lucidatura
- ✔ Ribasso
- ✔ Rastrematura
- ✔ Scrittura e incisione
- ✔ Sbancatura
- ✔ Taglio con disco
- ✔ Sgocciolatoi lucidi con aggregati



Lavorazione completa top da cucina esterno su tutti i lati, foro lucido e sgocciolatoi lucidi.



Molatura e lucidatura di top da bagno: foro interno ed esterno lucido.

Master One è in grado di gestire in maniera ottimale le lavorazioni standard brevi e di lunga durata. Master One garantisce la massima precisione e definizione dei dettagli nelle realizzazioni di bassorilievi e scritte 2D-3D, ma anche ottime prestazioni su piani ribassati.



Intarsio.



Fresatura.



Ribasso.



Rastrematura.



Piccolo massello.



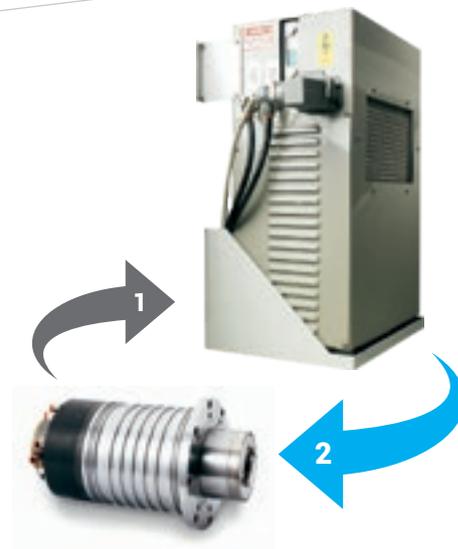
Bassorilievi.

# AFFIDABILE IN OGNI LAVORAZIONE



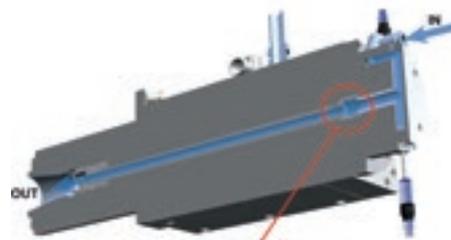
La serie Master è equipaggiata con mandrini HSD, azienda leader mondiale nel settore, nonché parte del Gruppo Biesse, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.

- ✔ **+60% di vita del mandrino e riduzione del rumore** grazie a 4 cuscinetti ceramici che garantiscono una resistenza maggiore allo stress meccanico.
- ✔ **Maggiore affidabilità** grazie all'utilizzo di acciaio inossidabile e all'albero mandrino da 55 mm.



Sistema opzionale di **raffreddamento a glicole** con circuito chiuso che garantisce performance costanti nel tempo e resistenza ai massimi stress di lavorazione.

1. **Fluido ad alta temperatura** (sistema di raffreddamento con scambiatore di calore).
2. **Fluido a bassa temperatura**



## DPC ( brevettato) - Distributore a perdita controllata

Sistema brevettato per garantire la maggiore affidabilità e durata nel tempo grazie all'innovativo sistema di tenuta senza contatto meccanico.



Il piano di lavoro della macchina è composto da una struttura estremamente rigida su cui viene applicato un piano in alluminio rettificato per assicurare una riuscita ottimale delle lavorazioni. La macchina può essere predisposta anche per lavorare in doppia stazione.

## MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO E AMPIA SCELTA DI UTENSILI

Master One offre la possibilità di allestire la macchina con un elevato numero di utensili pronti per ogni tipo di lavorazione con carico automatico mediante il gruppo operatore.

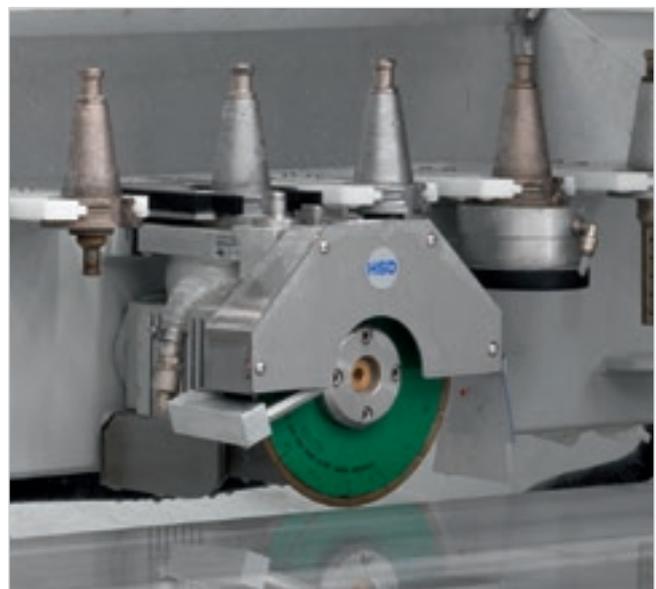


Magazzino utensili posteriore a 23 posizioni.



### Cambio utensile fino a 10"

La soluzione più veloce nel mondo della pietra grazie al magazzino revolver a bordotesta a 8 posizioni (6 posizioni con asse C).



Disco sega piatto.

# COMPONENTISTICA DI ALTA QUALITÀ PER GARANTIRE AFFIDABILITÀ SENZA COMPROMESSI



## **Affidabilità garantita**

Master One è dotata del sistema integrato di ingrassaggio automatico degli assi di movimentazione per una manutenzione costante e precisa ogni giorno che garantisce la salvaguardia di tutta la meccanica e componentistica.



Pignone e cremagliera per movimentazione in asse X e Y per velocità ed accelerazioni più che raddoppiate. Le cremagliere a denti elicoidali garantiscono la massima affidabilità.

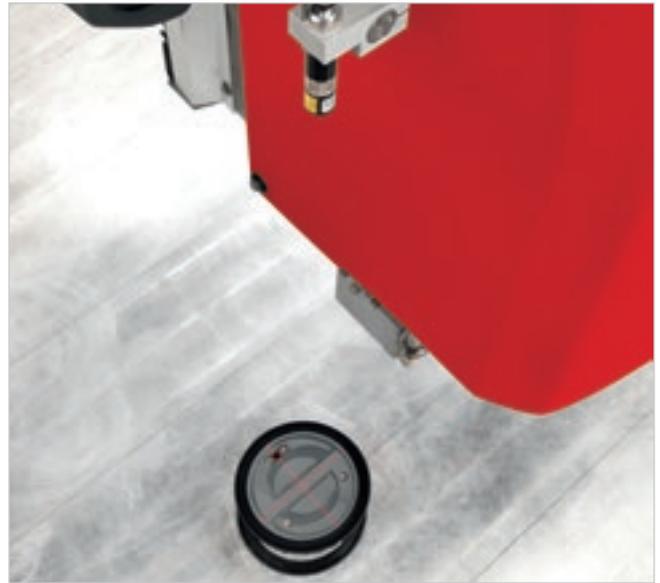
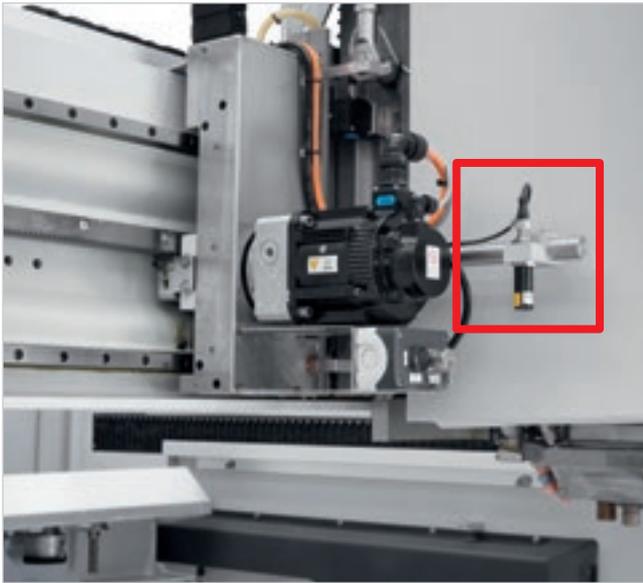


Il condizionatore quadro elettrico di serie è particolarmente indicato per mantenere nelle perfette condizioni di funzionamento tutti i componenti elettrici ed elettronici della macchina.

# TEMPI DI ATTREZZAGGIO RIDOTTI

**Riduzione del tempo di attrezzaggio fino ad un 20% rispetto al sistema standard**

Il laser a croce guida l'operatore nel posizionamento di ventose e battute velocizzando le operazioni di allestimento del piano.



Il proiettore laser è utilizzato per rendere la preparazione dell'area di lavoro facile e veloce riproducendo sul piano la posizione di tutte le ventose o della sagoma del pezzo che verrà posizionato nel piano di lavoro.

# PERFORMANCE ELEVATE

In funzione delle esigenze è possibile equipaggiare la macchina con Asse C o Asse T.

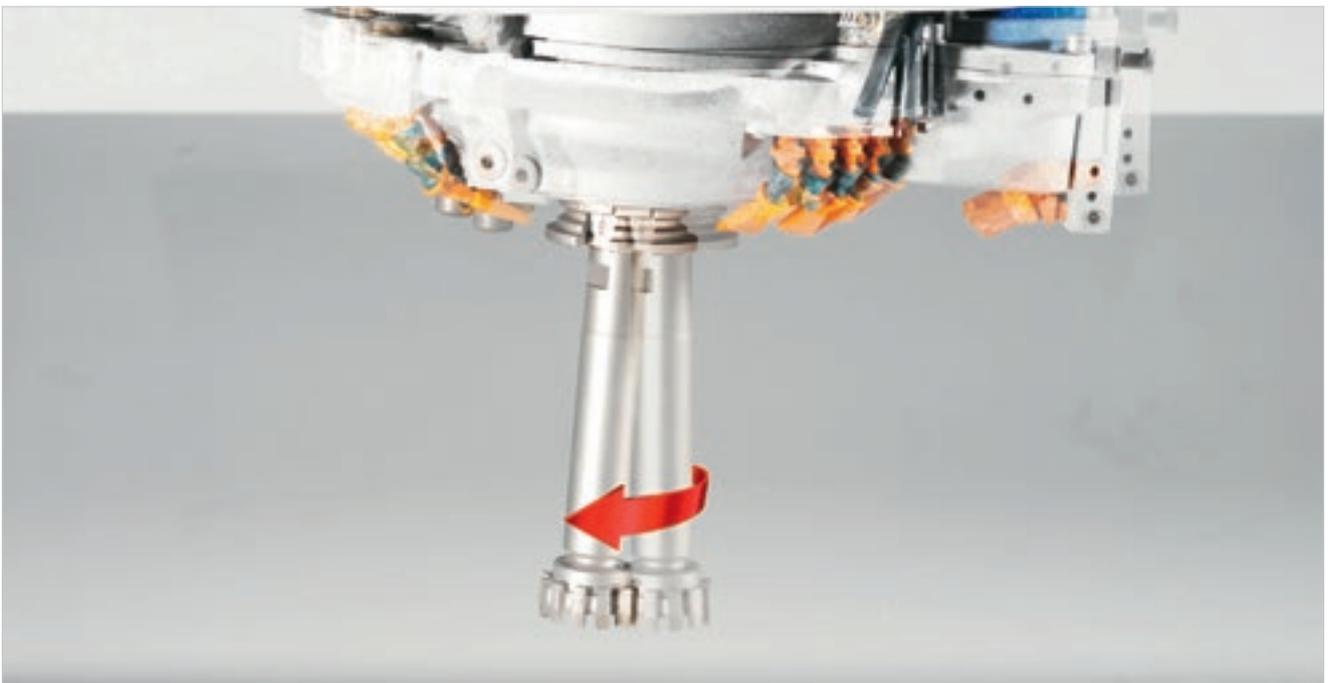
Massima accelerazione e velocità degli assi che permettono di minimizzare i tempi di attesa e ridurre i tempi ciclo



ASSE C ROTATIVO INFINITO PER L'ESECUZIONE PERFETTA DELLE LAVORAZIONI PIÙ COMPLESSE IN MODO FLUIDO E PRECISO .



**POSSIBILITÀ DI EQUIPAGGIARE LA MACCHINA CON MANDRINO 15 KW  
PER OTTENERE LA MASSIMA PRODUTTIVITÀ ANCHE NELLE LAVORAZIONI  
PIÙ GRAVOSE.**



**ASSE T BASCULANTE MONODIREZIONALE PER L'ESECUZIONE DI RIBASSI  
CON PIANO INCLINATO PER TOP DA CUCINA.**

# INNOVATION



## BIESSE TECHNOLOGY

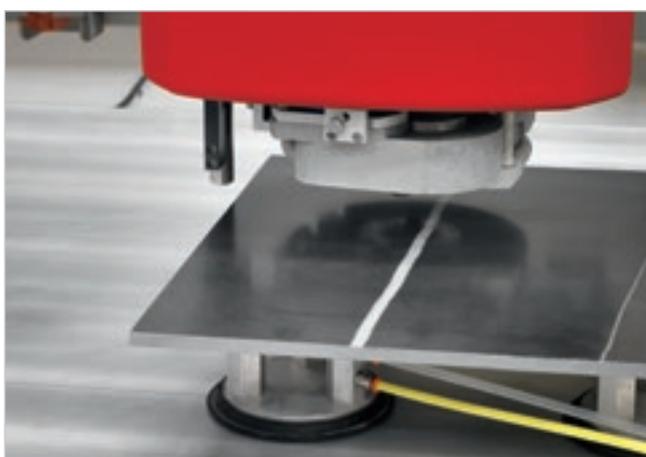
L'elevato contenuto tecnologico dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso dell'industria della pietra.

Configurazioni con 3 o 4 assi dotate di aggregati in grado di gestire una vasta gamma di lavorazioni. La componentistica di tutte le configurazioni è la medesima usata nelle soluzioni di alta gamma.



# OPERAZIONI SEMPLICI E RAPIDE

Massimi risultati grazie alla possibilità di equipaggiare la macchina con una serie di opzionali dotati di componentistica di elevata qualità.



## Tastatore meccanico a bordo testa a 3 assi

Il tastatore a Z variabile permette di mantenere una qualità costante di lavorazione anche su pezzi con spessore irregolare.



## Intensificatore di pressione dell'acqua esterna per una regolazione perfetta

È una corona circolare dotata di piccoli ugelli che aumentano la pressione dell'acqua esterna. Mediante un movimento verticale a 3 posizioni, questo dispositivo garantisce che il punto di impatto dell'acqua sia sempre ideale indipendentemente da raggio e altezza dell'utensile. Ideale per lavorazioni con mole a pacchetto e per top da cucina.



Master One può essere equipaggiata con il **presetter meccanico** che grazie al sistema completamente automatico, con massima semplicità e rapidità, permette di avere una misura sempre precisa ed aggiornata degli utensili durante i processi di lavorazione ed evitare errori da parte dell'operatore.

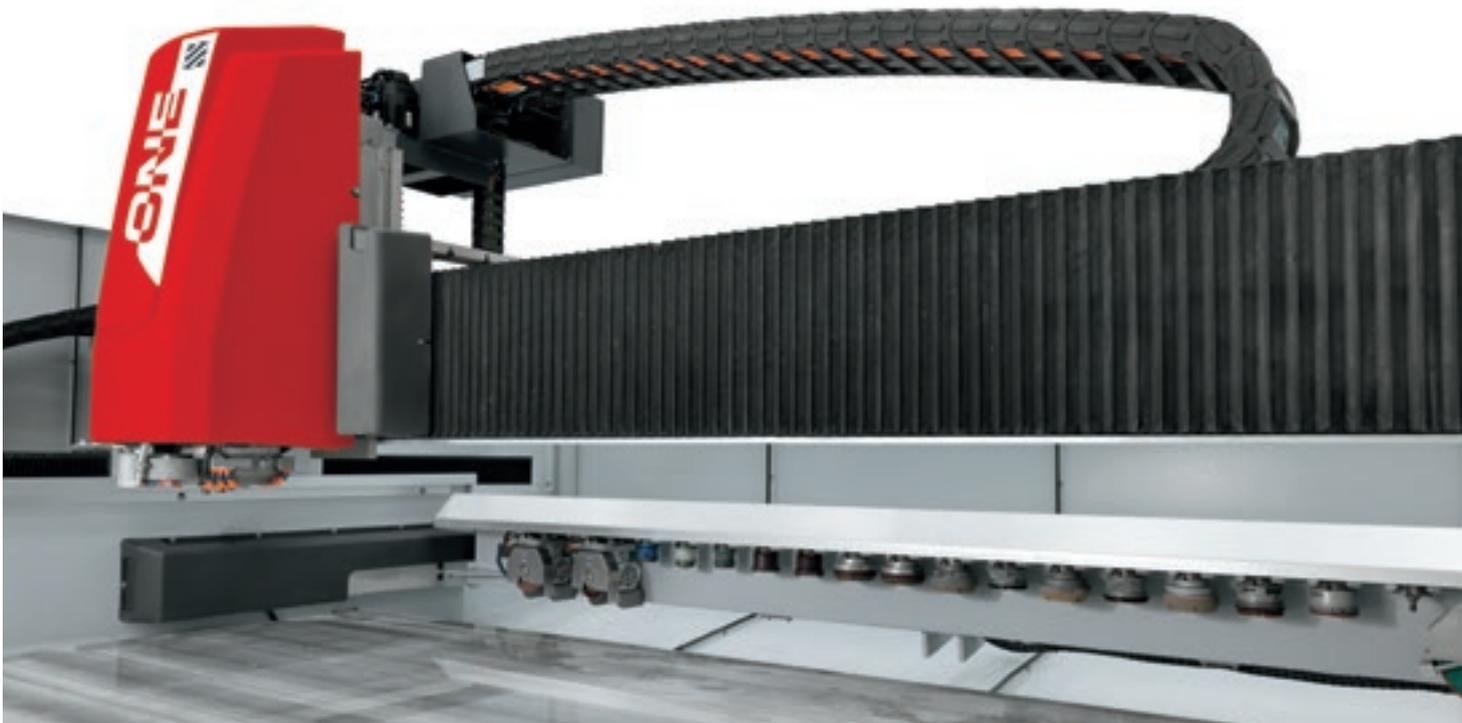


## Ravviva foretto

Il dispositivo è posizionato in prossimità dell'area di lavoro per l'immediata ravvittura degli utensili per garantire sempre la migliore qualità e rapidità di esecuzione. Ideale per i materiali ceramici.

## RIDOTTA NEGLI INGOMBRI

Master One ha dimensioni compatte per un minor ingombro nella fabbrica.



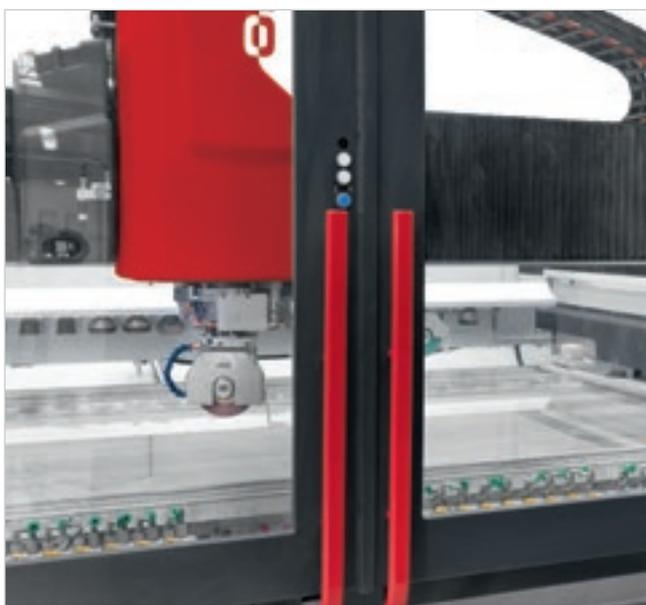
### Altezza massima della macchina 2550 mm

La catena ribassata garantisce compattezza e minore ingombro, permette di poter installare la macchina anche in ambienti di altezza ridotta.

# SICURA ED ERGONOMICA

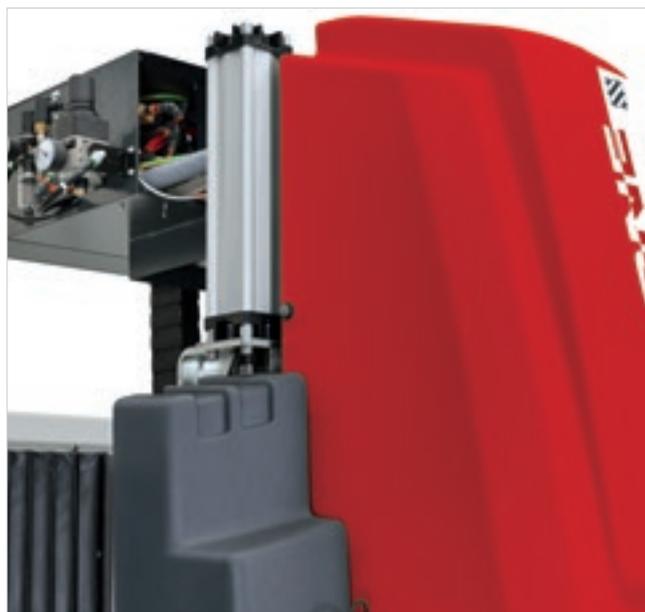
Biesse pone da sempre la massima attenzione ai temi della sicurezza e salute dei propri clienti. La salvaguardia di ogni tecnico durante l'utilizzo della macchina è di fondamentale importanza, prevenendo eventuali distrazioni o errori che possono essere causa di spiacevoli disagi e/o incidenti.

- ▣ Protezioni frontali ergonomiche a normativa CE.
- ▣ Protezioni laterali e posteriori in materiale metallico opportunamente trattato con speciali cicli di verniciatura anti-corrosione.
- ▣ Impianto elettrico e pneumatico completamente integrati nella macchina e protetti da sportelli chiusi.



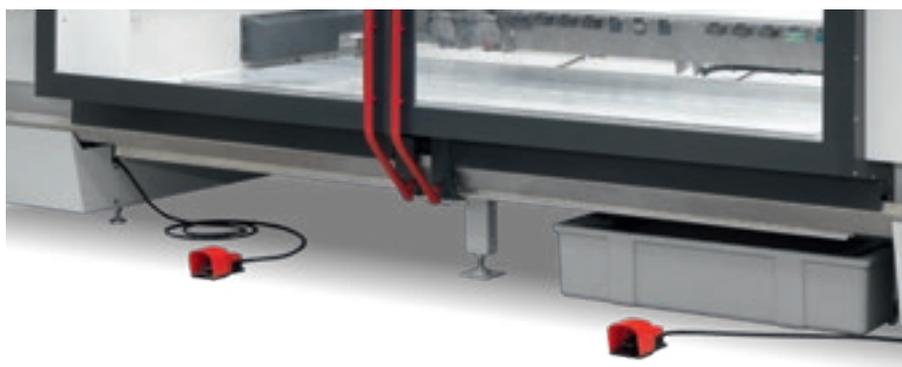
Elettroserratura di sicurezza con pulsantiera ergonomica integrata per apertura porte e Start lavorazione per la massima rapidità e comfort dell'operatore.

- ▣ Inaccessibilità alle parti in movimento della macchina.
- ▣ Ambiente di lavoro pulito (l'acqua e i residui di lavorazione non si disperdono).
- ▣ Livelli di inquinamento acustico diminuito e pienamente conforme alla normativa macchina.



Il pistone compensatore di sicurezza garantisce maggiore affidabilità e sicurezza nel tempo supportando il peso della testa e garantendo minor sforzo del motore.

Possibilità di predisporre lavorazione in doppia stazione con doppio pedale.



Il rispetto delle direttive macchine e delle leggi in materia di sicurezza e salute nel lavoro sono condizione imprescindibile per accedere ad ogni tipologia di finanziamento.



Massima comodità nelle operazioni grazie alla presenza di un palmare opzionale per consentire:

- ✔ Posizionamento rapido e semplificato delle battute e ventose grazie anche alla possibilità di attrezzare il piano di lavoro con le porte aperte.
- ✔ Setup degli utensili semplificato grazie al massimo controllo della testa operatrice direttamente sul pezzo da lavorare.
- ✔ Nessuna barriera tra operatore e Master.
- ✔ Controllo delle velocità di lavorazione.
- ✔ Pulsante di emergenza sempre vicino alla mano dell'operatore.
- ✔ Pulsante di Start, Pausa e ripresa lavorazione.

Il semaforo opzionale di sicurezza a 4 colori identifica e segnala visivamente lo stato della macchina.



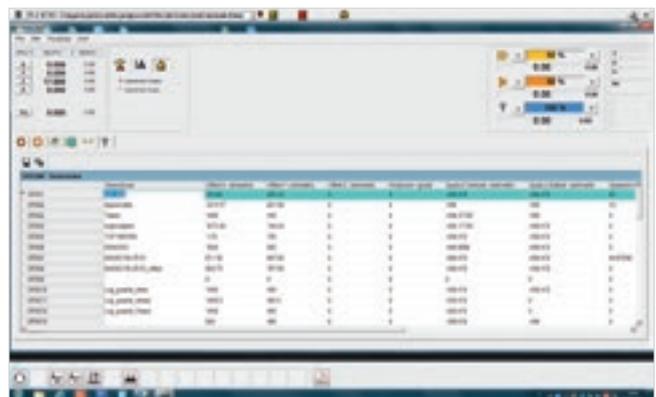
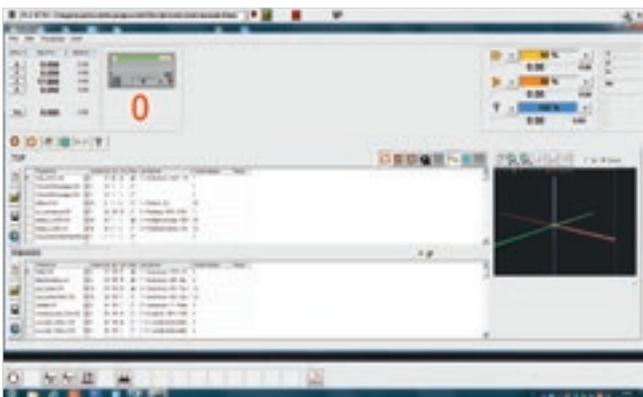
Pannello di controllo integrato, con schermo touchscreen opzionale, sul lato sinistro della macchina con possibilità di installarlo anche sul lato destro.

# OPERAZIONI SEMPLICI E RAPIDE

Massima semplicità di utilizzo grazie alla consolle ergonomica e alla relativa interfaccia operatore. L'utilizzo di un PC con sistema operativo Windows garantisce un approccio estremamente facile e intuitivo nell'utilizzo da parte dell'operatore e permette la programmazione CAD-CAM direttamente a bordo macchina.

L'interfaccia operatore in ambiente windows permette di:

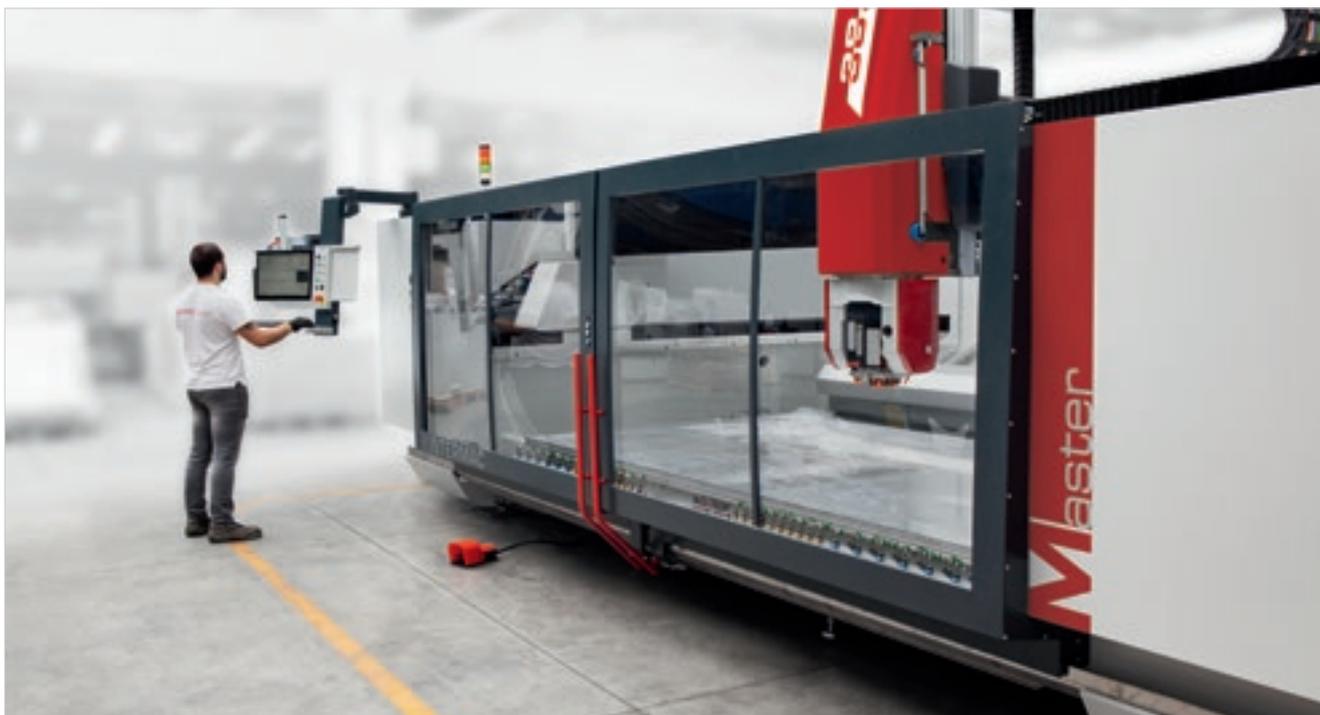
- impostare semplicemente la distinta di lavoro per ottimizzare meglio la produzione;
- gestire velocemente le origini di lavoro e parametri degli utensili;
- visualizzare il tempo di esecuzione di ogni pezzo.



Letture bar code opzionale per il caricamento automatico dei programmi in distinta e per evitare errori da parte dell'operatore.

# INDUSTRY 4.0 READY

L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

**Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.**

# TUTTE LE FUNZIONI A PORTATA DI UN CLIC

**EASYSTONE È UN SOFTWARE CAD/CAM SPECIALIZZATO PER LA LAVORAZIONE DEL MARMO, DEL GRANITO, DELLE PIETRE E DEI MATERIALI SINTETICI SU CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO. AMPIAMENTE DIFFUSO NEL SETTORE, PERMETTE LA REALIZZAZIONE DELLE PIÙ COMUNI LAVORAZIONI DELLA PIETRA. COMPATIBILITÀ CON PACCHETTI EASYSTONE GIÀ INSTALLATI E FLESSIBILITÀ DI CONFIGURAZIONE RISPETTO ALLE ESIGENZE DEI CLIENTI.**

▸ **Semplice e intuitivo**

Può essere utilizzato anche da chi non ha particolari nozioni informatiche: tutte le funzioni sono "a portata di clic".

▸ **Completo**

Gestisce a 360° ogni aspetto della lavorazione e del CNC, guidando l'operatore dal disegno alla disposizione dei pezzi nel banco di lavoro, all'ottimizzazione dei percorsi di lavorazione degli utensili fino alla generazione dei programmi macchina.

▸ **Automatizzato**

Una libreria di componenti parametrici permette di disegnare rapidamente i pezzi da realizzare. Il modulo CAM automatico consente di associare automaticamente le lavorazioni da eseguire sui pezzi.

▸ **Ideale per ogni tipo di lavorazione**

Permette di programmare tutte le lavorazioni tipiche della pietra come sagomature e lucidature di bordi, top cucina, top bagno, incisioni, bassorilievi, piatti doccia, sagomature e finiture di masselli, utilizzando tutte le tipologie di utensili.

# EASY STONE

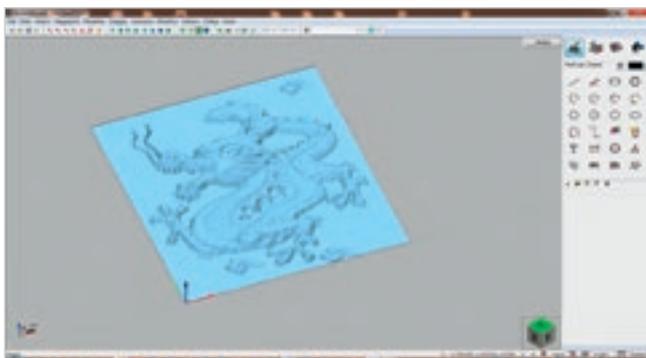
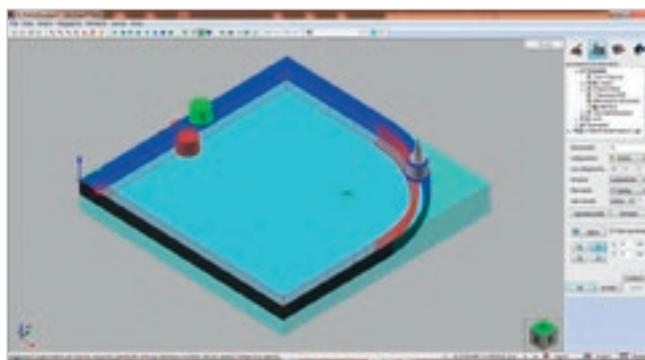
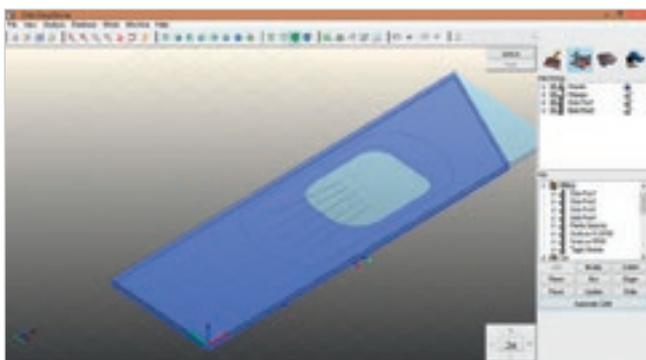
**PENSATO PER PROGRAMMARE CON FACILITÀ  
LE LAVORAZIONI DELLA PIETRA ESEGUITE SU CENTRI  
DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO, CONSENTE  
DI ESALTARE LE POTENZIALITÀ DELLE MASTER.**



# EASYSTONE: INTUITIVO E ACCESSIBILE DA SUBITO ANCHE PER I MENO ESPERTI

## EASYSTONE MASTER 3 ASSI

- ✔ Creare e importare disegni 2D e 3D nei più diffusi formati standard (.dxf, .stl, .iges).
- ✔ Programmare le lavorazioni 2D su lastra: foratura, fresatura, bordatura, incisione, ribassatura, tastatura.
- ✔ Programmare le lavorazioni di svuotatura e finitura 3 assi su massello (piattidoccia, lavelliscavati, vasche, vasi).
- ✔ Possibilità di importare file di immagini in formato standard (.jpg, .bmp) e trasformarle in superfici per programmare lavorazioni di bassorilievi e altorilievi.
- ✔ Simulazione dell'asportazione del materiale.



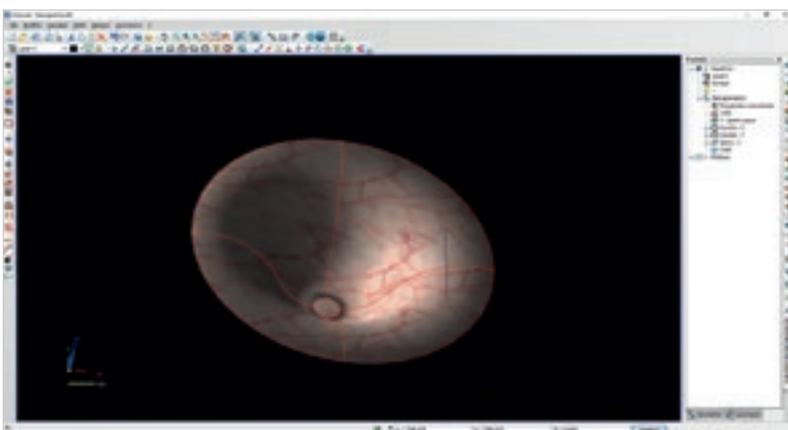
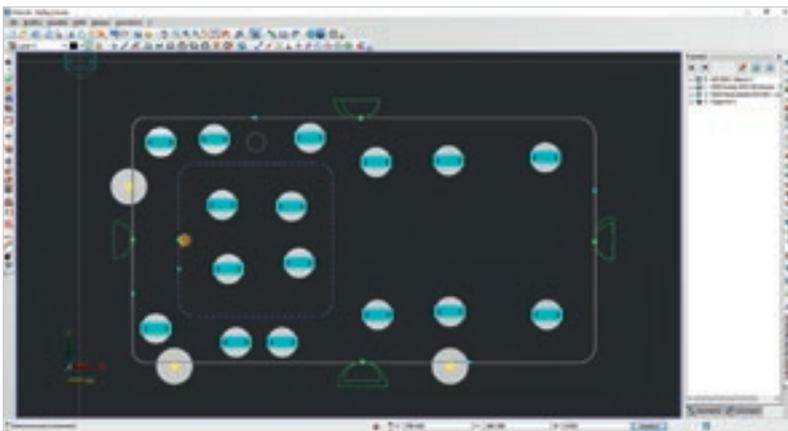
## PACCHETTI OPZIONALI

- ✔ **CAM automatico:** associazione automatica delle lavorazioni ai pezzi in base a regole definite dall'utente rispetto a proprietà del disegno, come layer tipo di geometrie.
- ✔ **Postazione ufficio, multicentro e chiave di rete:** possibilità di generare programmi da ufficio e per Master di tipologia diversa da un'unica postazione bordo macchina e di condividere la licenza di EasySTONE fino a 10 postazioni connesse in rete.
- ✔ **Lavorazioni da sotto:** possibilità di programmare le lavorazioni di foratura e taglio da sotto.

# ICAM: LA RISPOSTA PIÙ SEMPLICE

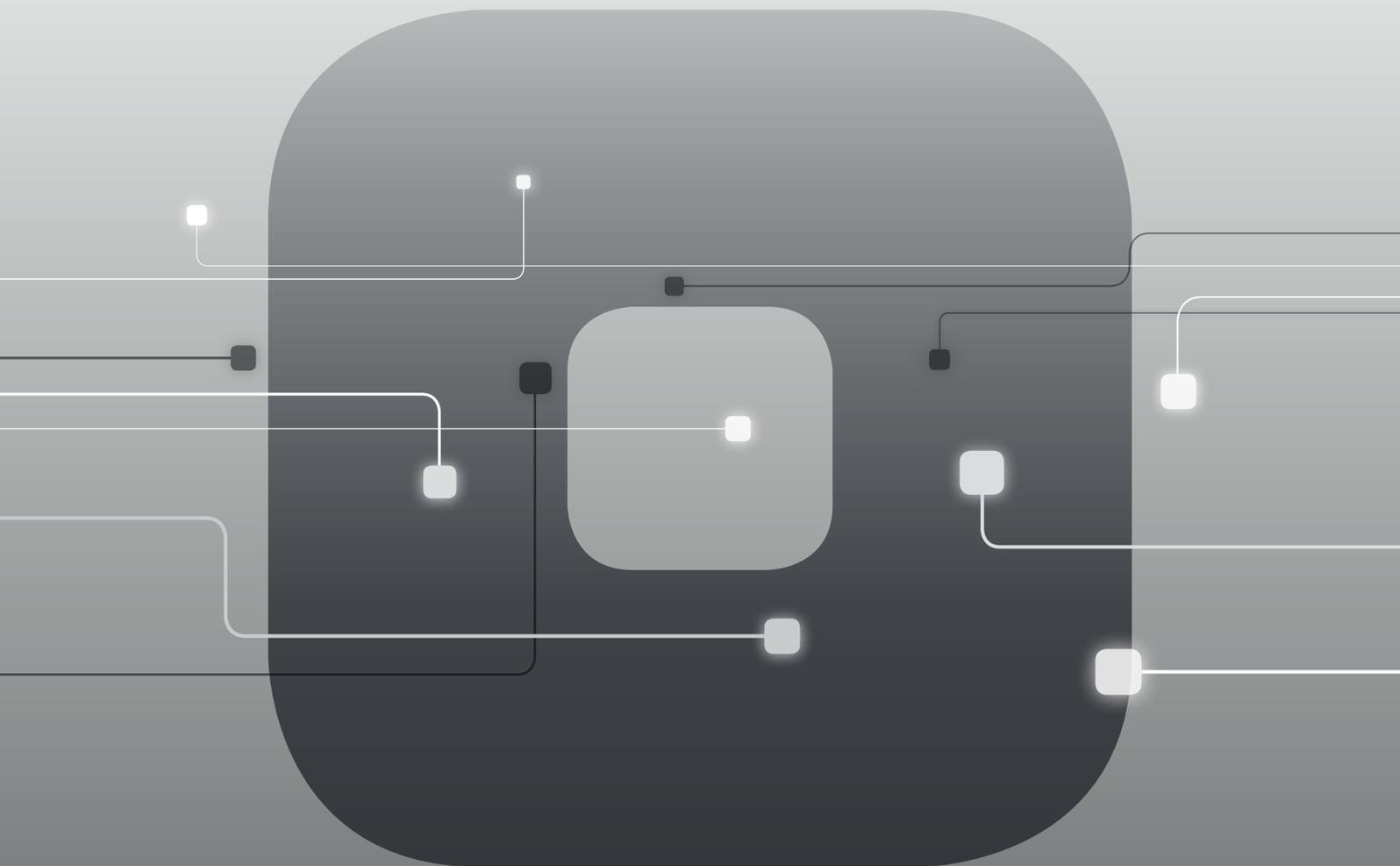
È POSSIBILE EQUIPAGGIARE MASTER ONE ANCHE CON ICAM, SOFTWARE ESTREMAMENTE AFFIDABILE ED IGRANDE FACILITÀ D'USO. CON OLTRE 6.500 PACCHETTI INSTALLATI, È GARANZIA DI ELEVATA COMPETENZA DEL SERVICE WORLDWIDE.

- ✔ PERFETTA SINERGIA CON SISTEMI WATERJET INTERMAC.
- ✔ COMPATIBILE CON MACCHINE INTERMAC GIÀ INSTALLATE.



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

10% TAGLIO DEI COSTI

50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA

10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ

80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA

SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **Biesse**

# CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



## DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



## RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



## RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



## OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



## SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

## ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

**+550**

TECNICI NEL MONDO  
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,  
PRONTI AD ASSISTERE  
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

**90%**

DI CASE PER MACCHINA  
FERMA, CON TEMPO  
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

**+100**

ESPERTI IN CONTATTO  
DIRETTO DA REMOTO  
E TELESERVICE

**92%**

DI ORDINI RICAMBI  
PER MACCHINA FERMA  
EVASI IN 24 ORE

**+50.000**

ARTICOLI IN STOCK  
NEI MAGAZZINI RICAMBI

**+5.000**

VISITE DI MANUTENZIONE  
PREVENTIVA

**80%**

DI RICHIESTE SUPPORTO  
RISOLTE ON-LINE

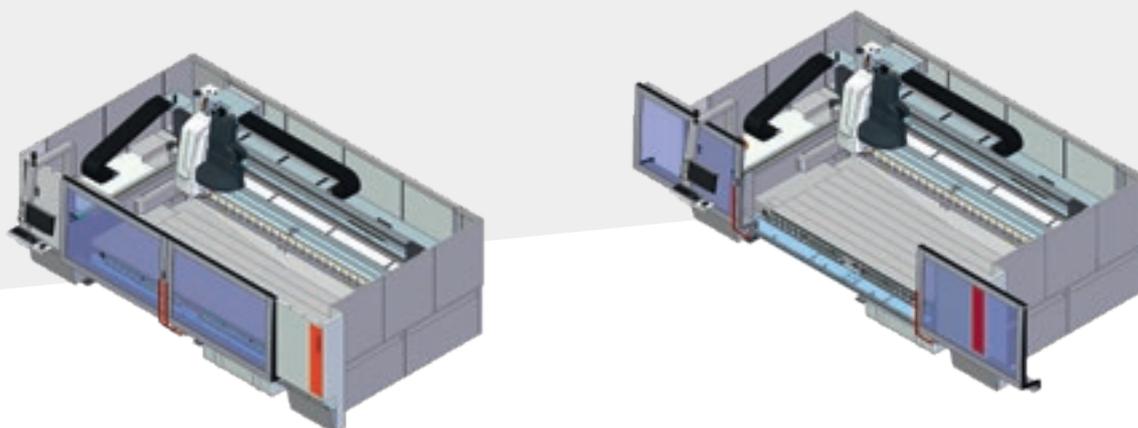
**96%**

DI ORDINI RICAMBI EVASI  
ENTRO LA DATA PROMESSA

**88%**

DI CASE RISOLTI  
CON IL PRIMO INTERVENTO  
ON SITE

# DATI TECNICI



		Master One	Master One C
Dimensione massima pezzo lavorabile (molatura a 3 assi con utensile diametro 100mm)	mm	3300x1500 *	3300x1500 *
Corsa asse Z	mm	285	285
Ingombro massimo macchina	mm	L: 7650 (porte aperte e vasca vuoto) L: 7050 (porte chiuse e vasca vuoto) L: 6200 (porte chiuse senza vasca del vuoto) W: 4100 H: 2550	L: 7650 (porte aperte e vasca vuoto) L: 7050 (porte chiuse e vasca vuoto) L: 6200 (porte chiuse senza vasca del vuoto) W: 4100 H: 2550
Corsa asse T -solo pneumatico (opzionale)		0° / -3°	0° / -3°
Corsa asse C		-	∞
Velocità massima assi (X - Y - Z)	m/min	70 - 70 - 19	70 - 70 - 19
Altezza piano di lavoro	mm	740	740
Potenza elettromandrino in S1**	kW	9,2	9,2
Rotazione massima elettromandrino	giri/min	12000	12000
Attacco utensile		ISO 40	ISO 40
Diametro massimo utensile	mm	150	150
Magazzino utensili fisso	posizioni	23	-
Magazzino utensili mobile	posizioni	-	23
Magazzino utensili bordo testa (opzionale)	posizioni	8	6
Pressione aria di lavoro	bar	7	7
Consumo di aria massimo	NI/min	200	200
Consumo di acqua interna	l/min	10,5	10,5
Potenza richiesta	kW	21	21

\* La massima dimensione lavorabile cambia in funzione degli opzionali installati sul piano di lavoro.

\*\* Disponibile come opzionale l'aumento di potenza dell'elettromandrino da 9.2 a 15 kW in S1.

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# MADE WITH BIESSSE

## DALLA PIETRA NATURALE AI MANUFATTI D'ECCELLENZA

**Generelli SA**, azienda ticinese di sede a Rivera, in Svizzera, da oltre quarant'anni trasforma la pietra naturale in manufatti d'eccellenza. In Generelli le più moderne tecniche di lavorazione della pietra si combinano costantemente con il sapiente artigianato ticinese. Con questa missione, l'azienda svizzera nata nel **1974** con alla guida il fondatore **Generelli Guido**, per poi passare il testimone al figlio **Moreno**, è giunta oggi con **Matteo** alla terza generazione. Pietre naturali, composti di quarzo, materiali plastici e ceramica sono il pane quotidiano per la creatività che si trasforma in arte, «dal semplice avanzale in granito alla lavorazione più complessa tridimensionale» esordisce Moreno, illustrando come le lastre di pietra diventino realizzazioni "quotidiane", non solo piani per cucine e bagni, ma anche scale, pavimenti, camini, pi-

scine, destinate ad arricchire ed esaltare gli ambienti di tutto il mondo.

"Grazie alla tecnologia Intermac siamo in grado di realizzare oggetti di forma complessa, aumentando produttività e lavoro autonomo."

Nulla è affidato ad altri: in Generelli ogni singolo passaggio viene effettuato internamente, ottenendo e garantendo la massima qualità. «La tecnologia oggi è parte integrante e insostituibile nella nostra azienda: senza di essa non saremmo ciò che siamo oggi» Conferma Matteo. Meglio ancora se la tecnologia arriva dall'Italia, dove secondo Moreno risiedono ancora le aziende migliori. In produzione infatti troneggiano il centro di lavoro **Master 33** e la waterjet a 5 assi **Primus** di Intermac, con cui Generelli ha un rapporto di collaborazione dal lontano 1996. Proprio la Primus, una delle ultime arrivate in produzione,

ha già spinto l'azienda a superare nuovi limiti, come racconta Matteo: «Con essa siamo in grado di realizzare forme di varie dimensioni, ottenendo tagli molto precisi, e realizzare inoltre intarsi tridimensionali a doppia curvatura, aumentando così produttività e lavoro autonomo». Equipaggiate con utensili di nuova generazione, «con caratteristiche tecniche più evolute rispetto al passato», questi concentrati di meccanica votati a precisione e potenza anticipano già il futuro, dove la tecnologia, come si immagina già Matteo, «sarà sempre più presente durante tutta la fase produttiva e accentuerà i suoi punti di forza nella fase di progettazione e programmazione grazie ad una sempre maggiore autonomia ed intelligenza. Tutto questo però soltanto se le aziende che utilizzano i macchinari saranno in grado di evolvere insieme ad esse».



Origini italiane,  
vocazione internazionale.

Semplifichiamo  
produttivi per e  
il potenziale di  
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

# no i processi esaltare ogni

Entra nel  
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



